Основно училище „Д-р Петър Берон“-с.Септемврийци,общ. Вълчедръм, обл. Монтана
(пълно наименование на училището, населено място)

УТВЪРЖДАВАМ: ……
Директор:
/ инж. Грета Благоева

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за I- ви клас

Учебна година: **2026/2027**
Форма на обучение: **дневна**
Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 14../.31..08.2026 г., съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № .1../.09..09.2026 г. , и е утвърден със заповед на директора № ..195../..09.2026 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	I клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	7	224
Математика	4	128
Родинознание	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	**19**	**608**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
Български език и литература	1,5	48
Математика	1,5	48
Общо за раздел А + раздел Б	**22**	**704**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**22**	**736**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Обн. ДВ. бр.69 от 26 август 2022 г.-Приложение 1
2. Учебният план дава възможност за надграждане на общообразователния минимум-ИУЧ по Български език и литература-1 час,математика-1 час, физическо възпитание и спорт-1 час.
3. Обучението в I-ви клас е с целодневна организация на учебния ден, при която пред обяд се провежда задължителна подготовка, а след обяд /ЦОУД/седмично, както следва:

-10/Десет/часа -Отдих и спорт.
-10/Десет/часа –Самоподготовка.
-10/Десет/часа занимания по интереси.
Часовете се вземат по съответния дневен режим на класовете.

4.Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час –ДЧФВС за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт:2.Лека атлетика, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

5.Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

6. В изпълнение на Заповед № РД 09-619/31.10.2000 г. на министъра на образованието и науката, учениците от I клас изучават в Часа на класа правилата за движение по пътищата ,съгласно учебните програми “Безопасност на движението по пътищата“-9/ девет/ часа и 5/Пет/часа годишно за обучение на учениците за действия при бедствия, аварии и катастрофи и за оказване на първа помощ.

7.Допълнителният час на класа се провежда извън учебния план по утвърден със Заповед на директора график.

8.Часовете по безопасност на движението се провеждат от педагогически специалист, преминал квалификационен курс по безопасност на движението по пътищата.

9. Пет учебни дни от учебното време в дневна форма на обучение в I клас задължително се използват за проектни и творчески дейности, които се реализират в учебните часове от учебния план. Учебните дни за проектни и творчески дейности може да се планират като последователни в рамките на една учебна седмица или в отделни непоследователни учебни дни. (Наредба № 10 от 2016 г., изм. Обн. ДВ. бр.75 от 10 септември 2021 г..)

10. Класният ръководител провежда един час седмично консултиране на родители и ученици и водене на училищна документация по утвърден от директора график

.

11.Всички учители по утвърден от директора график дават консултации на учениците по учебните предмети.

Основно училище „Д-р Петър Берон“-с.Септемврийци, общ. Вълчедръм, обл. Монтана
(пълно наименование на училището, населено място)

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Директор:
/ инж. Грета Благоева/

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за II-ри клас

Учебна година: **2026/2027**
Форма на обучение: **дневна**
Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № ..14../..31..09.2026 г., съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № ..1../..09.09.2026 г. , и е утвърден със заповед на директора № ..195/..09.09.2026 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	II клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	7	224
Чужд език – Английски език	2	64
Математика	3,5	112
Родинознание	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	1,5	48
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	**20**	**640**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	**3**	**96**
Български език и литература	1,5	48
Математика	1,5	48
Общо за раздел А + раздел Б	**23**	**736**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В		**736**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Обн. ДВ. бр.69 от 26 август 2022 г Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Чуждият език, който се изучава в паралелката, е Английски език. В съответствие с чл. 14, ал. 4 от Наредба № 4/30.11.2016г. за учебния план, определеният чужд език в училищния учебен план в първия от класовете от степента, от който започва изучаването му, не може да се променя в училищните учебни планове за същата паралелка в следващите класове от степента.

3.Учебният план дава възможност за надграждане на общообразователния минимум-ИУЧ по Български език и литература,-1 час,Математика-1 час, Физическо възпитание и спорт- 1 час.

4.Обучението във Втори клас е Целодневна организация на учебния ден, при която преди обяд се провежда задължителната подготовка, а след обяд /ЦОУД/ седмично, както следва:

10/Десет/часа-Отдих и спорт.

10/Десет/ часа-Самоподготовка.

10/Десет/часа-Занимания по интереси.

Часовете се вземат по съответния дневен режим на класовете.

3. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт/ООП, се включва и по един учебен час –ДЧФВС за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт:2.Лека атлетика, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

4. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

. 5. В графика на час на класа са включени теми за изучаване на правилата за движение по пътищата, съгласно учебните програми“ Безопасност на движението по пътищата“- 6 / шест/ часа, и 5 часа годишно за обучение на учениците за действия при бедствия ,аварии и катастрофи и за оказване на първа помощ.

6.Допълнителният час на класа се провежда извън учебния план по утвърден със Заповед на директора график.

7.Часовете по безопасност на движението по пътищата се водят от преподавател, преминал квалификационен курс по безопасност на движението по пътищата.

8.Една седмица е предвидена за проектно-базирано обучение.

9. Класният ръководител провежда един час седмично консултиране на родители и ученици и водене на училищна документация по утвърден от директора график.

10.. Всички учители по утвърден от директора график дават консултации на учениците по учебните предмети.

Основно училище „Д-р Петър Берон“с.Септемврийци,общ.Вълчедръм,обл.Монтана.
(пълно наименование на училището, населено място)

УТВЪРЖДАВАМ: .....
ДИРЕКТОР:
/ инж. Грета Благоева/

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за III-ти клас

Учебна година: **2026/2027**
Форма на обучение: **дневна**
Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 14./.31..08.2026 г., съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 1.../..09..09.2026 г. , и е утвърден със заповед на директора № 195./.09..09.2026 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	III клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	7	224
Чужд език – Английски език	3	96
Математика	3,5	112
Компютърно моделиране	1	32
Човекът и обществото	2	64
Човекът и природата	1	32
Музика	1,5	48
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2,5	80
Общо за раздел А	**24,5**	**784**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	**2,5**	**80**
Български език и литература	1,5	48
Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	**27**	**864**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Човекът и обществото		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В		**864**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Обн. ДВ. бр.69 от 26 август 2022 г- Приложение № 1 към същата Наредба.

2. . Чуждият език, който се изучава в паралелката, е Английски език. В съответствие с чл. 14, ал. 4 от Наредба № 4/30.11.2016г. за учебния план, определеният чужд език в училищния учебен план в първия от класовете от степента, от който започва изучаването му, не може да се променя в училищните учебни планове за същата паралелка в следващите класове от степента.

3.Учебният план дава възможност за надграждане на общообразователния минимум-ИУЧ по Български език и литература-1 час,математика-1 час, Физическо възпитание и спорт-0,5часа.,

4.Обучението в III-ти клас е с целодневна организация на учебния ден, при която преди обяд се провежда задължителната подготовка, а след обяд /ЦОУД/ седмично, както следва:

10/Десет/часа-Отдих и спорт.

10/Десет/часа-Самоподготовка.

10/Десет/часа/-Занимания по интереси.

Часовете се вземат по съответния дневен режим на класовете.

5. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт/ООП, се включва и по един учебен час-ДЧФВС за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт:2.Лека атлетика, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

6. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

7.В часа на класа са включени теми за изучаване на правилата за движение по пътищата, съгласно учебните програми „Безопасност на движението по пътищата“-6 часа и 5 часа годишно за обучение на учениците за действия при бедствия, аварии и катастрофи.

8.Допълнителният час на класа се провежда извън учебния план по утвърден със Заповед на директора график.

9.Часовете по безопасност на движението по пътищата се водят от преподавател, преминал квалификационен курс по безопасност на движението по пътищата.

10.Една седмица е предвидена за проектно-базирано обучение.

11.. Класният ръководител провежда един час седмично консултиране на родители и ученици и водене на училищна документация по утвърден от директора график.

12.. Всички учители по утвърден от директора график дават консултации на учениците по учебните предмети.

Основно училище „Д-р Петър Берон“-с.Септемврийци,общ.Вълчедръм, обл. Монтана
(пълно наименование на училището, населено място)

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Директор:
/ инж. Грета Благоева/

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за IV-ти клас

Учебна година: **2026/2027**
Форма на обучение: **дневна**
Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 14../31..08.2026 г., съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № .1../.09.09.2026 г. , и е утвърден със заповед на директора № 195./.09.09.2026 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	IV клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	7	238
Чужд език – Английски език	3	102
Математика	4	136
Компютърно моделиране	1	34
Човекът и обществото	1	34
Човекът и природата	2	68
Музика	1,5	51
Изобразително изкуство	1,5	51
Технологии и предприемачество	1	34
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	**24,5**	**833**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	**2,5**	**85**
Български език	1,5	51
Математика	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	**27**	**918**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**27**	**918**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Обн. ДВ. бр.69 от 26 август 2022 г- Приложение № 1 към същата Наредба.

2. . Чуждият език, който се изучава в паралелката, е Английски език. В съответствие с чл. 14, ал. 4 от Наредба № 4/30.11.2016г. за учебния план, определеният чужд език в училищния учебен план в първия от класовете от степента, от който започва изучаването му, не може да се променя в училищните учебни планове за същата паралелка в следващите класове от степента.

3.Учебният план дава възможност за надграждане на общообразователния минимум-ИУЧ по Български език и литература-1ч.,математика-1ч.,Физическо възпитание и спорт-0,5 ч.

4.Обучението в IV-ти клас е с целодневна организация на учебния ден, при която преди обяд се провежда задължителната подготовка,а след обяд /ЦОУД/ седмично, както следва:

10/Десет/часа -Отдих и спорт.

10/Десет/часа/-Самоподготовка.

10/Десет/часа-Занимания по интереси.

Часовете се вземат по съответния дневен режим на класовете.

5. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт/ООП/, се включва и по един учебен час-ДЧФВС за организиране и провеждане на спортни дейности по следните видове спорт:1.Футбол. 2.Лека атлетика, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

6. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

7.В часа на класа са включени теми за изучаване на правилата за движение по пътищата, съгласно учебните програми“ Безопасност на движението по пътищата“-6 часа. Обучение на учениците за действия при бедствия, аварии и катастрофи и за оказване на първа помощ- 5 часа.

8.ДЧК се провежда извън учебния план по утвърден със Заповед на директора график.

9.Часовете по безопасност на движението по пътищата се водят от преподавател, преминал квалификационен курс по безопасност на движението по пътищата.

10.Една седмица се предвижда за проектно –базирано обучение.

11. Класният ръководител провежда един час седмично консултиране на родители и ученици и водене на училищна документация по утвърден от директора график.

12.. Всички учители по утвърден от директора график дават консултации на учениците по учебните предмети.

Основно училище „Д-р Петър Берон“-с.Септемврийци, общ. Вълчедръм, обл. Монтана
(пълно наименование на училището, населено място)

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Директор:
/ инж. Грета Благоева/
(име, фамилия, подпис на директора и печат на училище)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за V-ти клас

Учебна година: **2026/2027**
Форма на обучение: **дневна**
Организация на учебния ден: **полудневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол №..14.. /..31..08.2026 г., съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № ..1.../..09..09.2026 г. , и е утвърден със заповед на директора №..195../..09...09.2026 г.

УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	5,5	187
Чужд език – Английски език	3	102
Математика	5	170
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизации	2	68
География и икономика	2	68
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	**29,5**	**1003**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Български език и литература	1	34
Математика	1,5	51
Общ за раздел Б	**2,5**	**85**
Общо за раздел А + раздел Б	**32**	**1088**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**32**	**1088**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Обн. ДВ. бр.69 от 26 август 2022 г -Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Чуждият език, който се изучава в паралелката, е Английски език. В съответствие с чл. 14, ал. 4 от Наредба № 4/30.11.2016г. за учебния план, определеният чужд език в училищния учебен план в първия от класовете от степента, от който започва изучаването му, не може да се променя в училищните учебни планове за същата паралелка в следващите класове от степента.

3.Учебният план дава възможност за надграждане на общообразователния минимум-ИУЧ по Български език и литература-1 час.Математика-1,5 час.
4.Обучението в V-ти клас е с полудневна/до обяд/ организация на учебния ден.

5. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт/ООП, се включва и по един учебен час-ДЧФВС за организиране и провеждане на спортни дейности, както следва:1.Футбол., съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

6.. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

7. В изпълнение на Заповед № РД 09-619/31.10.2000 г. на министъра на образованието и науката, учениците от V клас изучават в 5 (пет) часа на класа правилата за движение по пътищата в съответствие с одобрените учебни програми (Заповед № РД 09-773/19.09.2003 г. на министъра на образованието и науката).“Безопасност на движението по пътищата 5/пет/часа годишно за обучение на учениците за действия при бедствия, аварии и катастрофи и оказване на първа помощ.

8.ДЧК се провежда извън учебния план по утвърден от директора със заповед график.

9.Часовете по безопасност на движението по пътищата се провеждат от преподавател, преминал обучение по БДП.

10. Класният ръководител провежда един час седмично консултиране на родители и ученици и водене на училищна документация по утвърден от директора график.

11.. Всички учители по утвърден от директора график дават консултации на учениците по учебните предмети.

12.Една седмица е предвидена за проектно-базирано обучение.

Основно училище „Д-р Петър Берон“-с.Септемврийци.общ. Вълчедръм, обл. Монтана
(пълно наименование на училището, населено място)

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Директор:
/ инж. Грета Благоева/
(име, фамилия, подпис на директора и печат на училище)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VI-ти клас

Учебна година: **2026/2027**
Форма на обучение: **дневна**
Организация на учебния ден: **полудневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 14/31...08.2026 г., съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 1../.09..09.2026 г. , и е утвърден със заповед на директора № 195/.09..09.2026 г

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	5,5	187
Чужд език – Английски	3	102
Математика	5	170
КМ и Информационни технологии	1,5	51
История и цивилизации	2	68
География и икономика	2	68
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	**29,5**	**1003**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	**2,5**	**85**
Български език и литература	1	34
Математика	1,5	51
Общо за раздел А + раздел Б	**32**	**1088**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**32**	**1088**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Обн. ДВ. бр.69 от 26 август 2022 г-Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Учебният план дава възможност за надграждане на образователния минимум-ИУЧ по Български език и литература,-1 ч.Математика-1,5 ч.
3. Чуждият език, който се изучава в паралелката, е Английски език. В съответствие с чл. 14, ал. 4 от Наредба № 4/30.11.2016г. за учебния план, определеният чужд език в училищния учебен план в първия от класовете от степента, от който започва изучаването му, не може да се променя в училищните учебни планове за същата паралелка в следващите класове от степента.

4. Обучението в VI-ти клас е с полудневна/до обяд/организация на учебния ден.

5. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт/ООП/, се включва и по един учебен час-ДЧФВС за организиране и провеждане на спортни дейности:1.Футбол., съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

6. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

7. В изпълнение на Заповед № РД 09-619/31.10.2000 г. на министъра на образованието и науката, учениците от VI клас изучават в 5 (пет) часа на класа правилата за движение по пътищата в съответствие с одобрените учебни програми и 5 часа годишно за обучение на учениците при бедствия ,аварии и катастрофи и оказване на първа помощ. (Заповед № РД 09-773/19.09.2003 г. на министъра на образованието и науката).

8. Допълнителният час на класа се провежда извън учебния план по утвърден график със заповед на директора на училището.

9. Часовете по БДП се водят от преподавател, преминал обучение по БДП.

10. Класният ръководител провежда един час седмично консултиране на родители и ученици и водене на училищна документация по утвърден от директора график.

11. Всички учители по утвърден от директора график дават консултации на учениците по учебните предмети.

12. Една седмица е предвидена за проектно-базирано обучение.

Основно училище „“Д-р Петър Берон“-с.Септемвриийци,общ. Вълчедръм, обл. Монтана
(пълно наименование на училището, населено място)

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Директор:
/ инж. Грета Благоева/
(име, фамилия, подпис на директора и печат на училище)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VII-ми клас

Учебна година: **2026/2027**
Форма на обучение: **дневна**
Организация на учебния ден: **полудневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 14../31..08.2026 г., съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 1../.09.09.2026 г. , и е утвърден със заповед на директора № 195/.09...09.2026 г.

Учебни предмети, седмичен и годишен брой на учебните часове

	Прогимназиален етап	
	VII клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	5	180
Чужд език – Английски	3	108
Математика	5	180
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	54
История и цивилизации	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5	54
Химия и опазване на околната среда	1,5	54
Музика	1,5	54
Изобразително изкуство	1,5	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	**29,5**	**1062**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	**2,5**	**90**
Български език и литература	1	36
Математика	1,5	54
Общо за раздел А + раздел Б	**32**	**1152**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**32**	**1152**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и обн. ДВ. бр.69 от 26 август 2022 г Приложение № 1 към същата Наредба

2. Чуждият език, който се изучава в паралелката, е Английски език. В съответствие с чл. 14, ал. 4 от Наредба № 4/30.11.2016г. за учебния план, определеният чужд език в училищния учебен план в първия от класовете от степента, от който започва изучаването му, не може да се променя в училищните учебни планове за същата паралелка в следващите класове от степента.

3. Учебният план дава възможност за надграждане на общообразователния минимум-ИУЧ по Български език и литература-1ч.Математика-1,5 ч.

4. Обучението в VII-ми клас е с полудневна /до обяд/организация на учебния ден.

5. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт/ООП/, се включва и по един учебен час-ДЧФВС за организиране и провеждане на спортни дейности, както следва:1.Футбол., съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

6. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа –ДЧК* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

7. В изпълнение на Заповед № РД 09-619/31.10.2000 г. на министъра на образованието и науката, учениците от VII клас изучават в 5 (пет) часа на класа правилата за движение по пътищата в съответствие с одобрените учебни програми (Заповед № РД 09-773/19.09.2003 г. на министъра на образованието и науката).и 5/пет/часа годишно за обучение на учениците за действия при бедствия, аварии и катастрофи и за оказване на първа помощ.

8. ДЧК се провежда извън учебния план по утвърден със заповед на директора график.

9. Часовете по БДП се водят от преподавател, преминал обучение по БДП.

10. Класният ръководител провежда един час седмично консултиране на родители и ученици и водене на училищна документация по утвърден от директора график.

11. Всички учители по утвърден от директора график дават консултации на учениците по учебните предмети.

12. Една седмица е предвидена за проектно-базирано обучение.